



# **II SEMINÁRIO DE DIREITO PÚBLICO DA AJES**

**“O DIREITO, A DEMOCRACIA E A ÉTICA  
NA GESTÃO DA ADMINISTRAÇÃO PÚBLICA BRASILEIRA”**

**25 e 26 de maio de 2017**

## **CORPO EDITORIAL**

**Professora Alcione Adame**

**Professora Lanaira da Silva**

**Professora Larissa Copatti Dogenski**

**Professora Marileide Antunes de Oliveira**

**Professora Marina Silveira Lopes**

**Professor Francisco Leite Cabral**

**Professor Givago Dias Mendes**

**Professor José Natanael Ferreira**

**Professor Luís Fernando Morais de Mello**

**Professor Lindomar Mineiro**